



## 基本预备方法

### 根管的疏通



### 直线通道建立



### 工作长度确定



### S3系统预备根管



用SU锉（开口锉）敞开根管上段，建立进入根管的直线通道

每支锉均到达根管工作长度

### 直线通道的建立

#### 简单根管的预备:

- 使用不锈钢锉建立根管通道，并到达工作长度。
- 使用SU（开口锉）敞开根管上段，建立直线通路。
- 根管锉进入根管口后启动马达。
- 使用同一转速500转，2.5N·CM。

#### 难度根管预备:

- 根据X线片预估工作长度，预备时可用EDTA充满髓室和根管，再用不锈钢锉预备，选用合适号锉，达到预估工作长度。
- 用开口锉（10/20）敞开根管上段，建立直线通道，降低工作难度。先用EDTA的润滑根管，SU锉在进入根管口后启动马达，在一秒内数次提拉来预备根上1/3。
- 用不锈钢锉从初次第二次预备到15#，每次需要达到准确的工作长度，并进行大量的冲洗。

### 根管长度的确定（根测仪）

根管长度的确定（根测仪）：使用不锈钢锉疏通根管至根管根尖段，在根尖定位仪引导下确定准确的工作长度。

### S3镍钛系统锉的预备

先将EDTA充满髓室和根管，用S3根管锉（04/20）进入根管口后启动马达预备至工作长度，手法为沿根管走向向根尖推进，根管锉到达工作长度后需沿根管壁上提拉3-4次，大量次氯酸钠冲洗。

## 操作指南

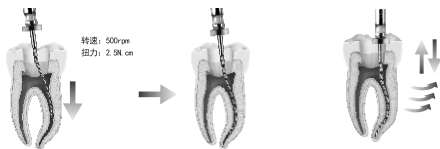
### 手法:

- 在未感到阻力的情况下应轻轻沿根管走向推进至所需长度后以“刷”的手法进行后退预备，各方向一次，切忌共3-4次后退根管。
- 在感到阻力时应用轻柔的力以“碾”的手法运动，每次前进1mm，直到到达工作长度。在机械预备过程中器械都不能长时间停留在同一个位置，以避免通过摩擦及器械分离，以致表的砾石运动方式预备可以防止器械刃磨钝卡住，有利于将碎屑带回冠方，并保持刃的清洁。每次预备在根管内停留的时间不能超过3-5秒。
- 2S（06/20）在1S到达工作长度后可以用相同手法使用2S。
- 3S（04/35）用于根尖部分的预备，在2S到达工作长度后用同样手法预备根管并到达工作长度。

### 注意事项:

- 因S3优良的切削性能，根管会产生大量的碎屑，预备过程应用大量的次氯酸钠溶液冲洗。
- EDTA的溶剂对根管润滑有利根管的预备。
- S3根管锉对根管形态有良好的适应性，根管锉针出现弯曲是正常现象，60度以上温度加热，根管锉会自动变直。

## 根管锉操作方法



1. 把S3根管锉插入根管口，启动马达

2. 轻微施压，使S3根管锉沿着根管走向向根尖推进。

3. S3根管锉在到达根管工作长度后需沿根管壁上提拉运动3-4次后再换用下一型号根管锉。

使用S3根管锉过程中，应配合EDTA对根管进行充分润滑，在根管预备过程中如出现卡顿现象，可退出根管锉，充分冲洗根管内残屑后，根管锉再进入根管进行预备。

## 产品使用说明书

产品名称：根管锉

型号规格：见标签

产品技术要求编号：川蓉械备20160011号

医疗器械备案凭证编号：川蓉械备20160011号

生产备案凭证编号：川蓉食药监械生产备20170006号

产品性能及主要结构：由铤体、柄、橡胶限位块组成。铤体和柄通常由不锈钢及钛合金材料制成，可重复使用。

适用范围：用于根管治疗时，对根管的清洁与塑形。

生产日期：见标签

使用期限：无有效期

禁忌症：无

使用方法：

- 把根管锉插入根管口后，自动沿器械（马达）。
- 轻微施压，使根管锉沿着根管走向向根尖推进。
- 根管锉在到达根管工作长度后需沿根管壁上提拉运动3-4次后再换用下一型号根管锉。

## 产品使用说明书

### 注意事项:

- 使用前请先灭菌；灭菌方式134℃灭菌。
- 使用后先用蒸馏水洗净后再灭菌。
- 使用灭菌周期（5~8）次。
- 应由经培训的医师操作。

### 灭菌方法:

准备→检验→清洗→包装→灭菌→贮存

准备：将根管锉放于医用盘中做清洗前的准备。

检验：目视检验铤体外观，应无锈迹、断针、螺纹间距明显变大等，应符合要求。

清洗：用流动水淋洗污物，用软毛刷或钢丝球刷净铤体表面的污物。

包装：用包装袋密封包装。

灭菌：温度134℃，灭菌时间5min，压力205.8kpa（使用前由医生进行灭菌操作）

贮存方式：根管锉应储存在清洁、干燥、通风的室内。

【备案单位名称】成都市萨尼医疗器械有限公司

【备案人住所】成都市双流区西南航空港经济开发区西航港大道2401号

【生产企业及售后服务单位】成都市萨尼医疗器械有限公司

【生产地址】成都市西航港大道2401号4栋1楼左侧、2楼

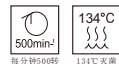
【联系方式】电话：028-83361652 传真：028-83361651 邮编：610091

【邮箱】2183913@qq.com

说明书修订日期:2017年3月



## 根管锉 Root Canal File



每分钟500转



134°C 131°C 天画



成都市萨尼医疗器械有限公司  
Chengdu SANI medical equipment Co., Ltd.  
成都市西航港大道2401号4栋1楼左侧、2楼



制造商 批次代码 制造日期 机用 镍钛