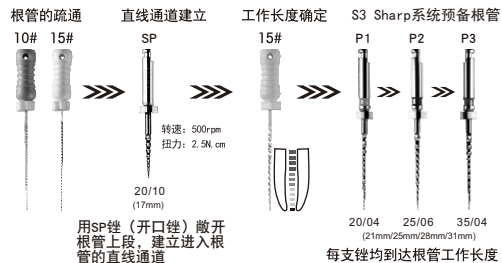


## SHARP 基本预备方法



## 操作指南

### 手法:

- 在未感到阻力的情况下应轻轻沿根管走向推进至所需长度后以“刷”的手法进行后退预备,各方向一次,切忌3-4次退回根管。
- 在感到阻力时应用轻柔的力以“碾”的手法运动,每次前进1mm,直到到达工作长度。在机械预备过程中器械都不能长时间停留在同一个位置,以避免通道偏移及器械分离,以轻柔的砾动方式预备可以防止器械刃磨钝卡住,有利于将碎屑带回底方,并保持刀的清洁,每次预备在根管内停留的时间不超过3-5秒。
- P2 (08/25)在到达工作长度后可以用相同手法使用P2-P3 (04/25)用于根尖部分的预备,在P2到达工作长度后用同样手法预备根管并达到工作长度。

### 注意事项:

- HSS Sharp 优秀的切削性能,根管内会产生大量的碎屑,预备过程应用大量的次氯酸钠液冲洗。
- EDTA润滑剂对根管润滑有利根管的预备。
- S3 Sharp 根管锉对根管形态有良好的适应性,根管锉针对出现弯曲是正常现象,60度以上温度加热,根管锉会自动变直。

### 直线通道的建立

#### 简单根管的预备:

- 使用不锈钢锉建立根管通道,并到达工作长度。
- 使用SP(开口锉)敞开端根管上段,建立直线通路。
- 根管锉进入根管口以后启动马达。
- 使用统一转速500转,2.5N·CM。

#### 难度根管预备:

- 根据X线片预估工作长度,预备时可用EDTA充满髓室和根管,再用不锈钢锉预备,选用合适初尖锉,达到预估工作长度为暂时工作长度。
- 用开口锉(10/20)敞开端根管上段,建立直线通道,降低工作难度。先用EDTA润滑根管,SP锉在进入根管口后启动马达,在一秒内数次提拉来预备根尖1/3。
- 用不锈钢锉从初尖管依次预备到15#,每次需要达到准确的工作长度,并进行大量的冲洗。

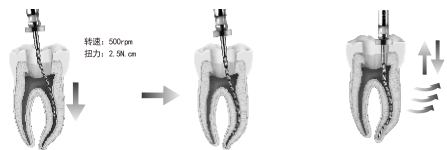
### 根管长度的确定(根测仪)

根管长度的确定(根测仪):使用不锈钢锉疏通根管至根管根尖段,在根尖定位仪引导下确定准确的工作长度。

### S3 Sharp 锉状系统锉的预备

先将EDTA充满髓室和根管,用P1根管锉(04/20)进入根管口后启动马达预备至工作长度,锉体含轻吸力,不需用力推进,根管锉到达工作长度后需沿根管壁上下提拉3-4次,大量次氯酸钠冲洗。

## 根管锉操作方法



- 把S3 Sharp根管锉插入根管口,启动马达
- 轻微施压,使S3 Sharp根管锉沿着根管走向向根尖推进。
- S3 Sharp根管锉在到达根管工作长度后需沿根管壁内做上下提拉运动3-4次,后再换用下一型号根管锉。

使用S3 Sharp根管锉过程中,应配合EDTA对根管进行充分润滑,在根管预备过程中如出现卡针现象,可退出根管锉,充分冲洗根管内残屑后,根管锉再进入根管进行预备。

## 产品使用说明书

产品名称: 根管锉  
型号规格: 见标签  
产品技术要求编号: 川蓉械备20160011号  
医疗器械备案凭证编号: 川蓉械备20160011号  
生产备案凭证编号: 川蓉食药监械生产备20170006号  
产品性能及主要结构: 由锉体、柄、橡胶限位块组成。锉体和柄通常由不锈钢及镍钛材料制成,可重复使用。  
适用范围: 用于根管治疗时,对根管的清洁与塑形。  
生产日期: 见标签  
使用期限: 无过期  
禁忌症: 无  
使用方法:

- 把根管锉插入根管口后,自动治疗器械(马达)。
- 轻微施压,使根管锉沿着根管走向向根尖推进。
- 根管锉在到达根管工作长度后需沿根管壁内做上下提拉运动3-4次后再换用下一型号根管锉。

## 产品使用说明书

### 注意事项:

- 使用前请先灭菌: 灭菌方式134℃灭菌。
- 使用后先用蒸馏水洗净后再灭菌。
- 使用灭菌周期(5~8)次。
- 应由经培训的医师操作。

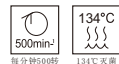
### 灭菌方法: 准备→检验→清洗→包装→灭菌→贮存

准备: 将根管锉放于医用盘中做清洗前的准备。  
检验: 目视检验锉体外观, 应无锈迹、断针、螺纹间距明显变大等, 应符合要求。  
清洗: 用流动水淋洗污染物, 用软毛刷或钢丝球刷净锉体表面的污染物。  
包装: 用包装袋密封包装。  
灭菌: 温度134℃, 灭菌时间5min, 压力205.8kpa (使用前由医生进行灭菌操作)  
贮存方式: 根管锉应储存在清洁、干燥、通风的室内。

【备案单位名称】成都市萨尼医疗器械有限公司  
【备案人住所】成都市双流区西南航空港经济开发区西航港大道2401号  
【生产企业及售后服务单位】成都市萨尼医疗器械有限公司  
【生产地址】成都市西航港大道2401号4栋1楼左、2楼  
【联系方式】电话: 028-83361652 传真: 028-83361651 邮编: 610091  
【邮箱】2183913@qq.com

说明书修订日期: 2017年3月

## SHARP 根管锉 Root Canal File



制造商 批次代码 制造日期 机用 镍钛

